

Erfolgsrezept: Thorn beleuchtet drei Lebensmittelfabriken in Kroatien

London, September 2017 – Mit einer Kombination aus hoher Effizienz und ausgeprägter Langlebigkeit erfüllt die Leuchte ForceLED von Thorn alle Vorgaben für drei neue Fleischverarbeitungsbetriebe der Firma Dobro, Mitglied der Žito Group, in Kroatien. Mit diesem neuen Projekt verlängert [Thorn](#), die bereits langanhaltende Partnerschaften mit der Žito Group. Doch bei den drei Betrieben geht es um weit mehr als die einzelnen Leuchten: Thorn bietet dem Konzern neben den Produkten mit einer Fünf-Jahres-Garantie einen umfassenden Support.

Der kroatische Hersteller von trockengepökeltem Fleisch Dobro gehört zur Žito Group und ist einer der größten Agrarerzeuger der Region Slawonien. Für einen reibungslosen und wirtschaftlichen Prozess sowie eine hohe Produktqualität überwacht und steuert das Unternehmen die gesamte Produktion anhand von hohen Standards. Gleichzeitig legt der Hersteller einen hohen Wert auf Nachhaltigkeit und Umweltschutz in allen Unternehmensbereichen. Aus diesem Grund wählte Dobro Thorn mit seinem umfangreichen Fachwissen und langjähriger Erfahrung als Partner für die Beleuchtung der drei neuen Betriebe in Čepin (Ovčara) im Nordwesten Kroatiens aus. Denn der Leuchtenhersteller überzeugte mit einem energieeffizienten und langlebigen Lichtkonzept: „Das ist die ideale Lösung, die den Mitarbeitern in den Betrieben eine ausgezeichnete Lichtqualität bietet. Durch die Entscheidung für LED-Produkte erzielen wir Einsparungen bei Energieverbrauch und Betriebskosten. Dank des geringen Wartungsaufwands werden weniger Arbeitsschichten unterbrochen und die Produktion seltener angehalten“, so Ivan Pandurevic, Abteilungsdirektor Fleischerzeugnisse bei Dobro über das neue Lichtkonzept von Thorn.

Geringer Energiebedarf und Wartungskosten bei hoher IP-Schutzklasse

Die drei neu eröffneten, zusätzlichen Produktions- und Verpackungsbetriebe der Marke Dobro verfügen über ein Gesamtareal von 22.000 m². Dafür wurde eine zuverlässige Lichtlösung benötigt, die eine hohe IP-Schutzklasse mit geringem Energiebedarf und niedrigen Wartungskosten vereint. Dobro legt außerdem besonders großen Wert auf die Einhaltung von strengen Sicherheits- und Qualitätsregulierungen. Die spezifizierten Leuchten mussten auch strenge Standards für Lebensmittelzertifizierungen erfüllen. Ebenso sollten die Leuchten in verschiedenen Bereichen wie Lebensmittelproduktion und -lagerung, Verpackung und Auslieferung flexibel und bei Montagehöhen zwischen 2,5 und 9 m einsetzbar sein. Ein weiterer wichtiger Faktor, der Thorn den Auftrag sicherte, war die Erfahrung mit ganzheitlichen Lösungen für den Innen- und Außenbereich, die den Mitarbeitern ein effektives und sicheres Arbeiten ermöglichen. Mit seinem umfassenden Industrie-Produktportfolio und Erfahrung mit ähnlichen Projekten entwickelte Thorn ein Beleuchtungskonzept, das perfekt auf die Anforderungen zugeschnitten ist.

Das richtige Licht für hohe Anforderung in verschiedenen Industriebereichen

Die hocheffiziente Leuchte [ForceLED](#) von Thorn erwies sich als ideale Lösung für den Produktionsbetrieb. Die kompakte Leuchte der Schutzklasse IP66 wurde im gesamten, 6000 m² großen Betrieb montiert. Dank der herausragenden Lichtqualität und -verteilung können die Mitarbeiter sicher und effektiv arbeiten. Möglich macht es ein spezieller prismatischer Diffusor. Die gute Farbwiedergabe von Ra80 und die Farbtemperatur von 4000 K tragen ebenfalls zu einer angenehmen Arbeitsatmosphäre bei. Die gleichbleibend hohe Leistungsfähigkeit und die neueste LED-Technologie gewährleisteten ausgezeichnete Energieeffizienz und große Wartungsintervalle. Gleichzeitig erfüllt die ForceLED-Reihe mit robustem Design und ihrer Materialspezifikation die vom Kunden vorausgesetzten HACCP-, IFC-, und BRC-Standards für die Lebensmittelindustrie. Das vollständig recycling-fähige Aluminiumgehäuse der ForceLED-Leuchte entspricht dem umweltbewussten Denken, das die Dobro-Konzernphilosophie ausmacht.

Auch im Außenbereich musste Thorn strenge Vorgaben bezüglich der Sichtqualität und Effizienz einhalten. Aus dem umfangreichen Thorn-Portfolio für Außenbeleuchtung kommt dafür die leistungsstarke LED-Straßenleuchte [R2L2](#) zum Einsatz: Mit zwei verschiedenen Baugrößen sowie mehreren Varianten bei Lichtausbeute und -verteilung war die dezente Leuchte die richtige Wahl, um das Betriebsgelände mit den Hauptstraßen in der Umgebung zu verbinden. Die neueste LED-Technologie verbindet niedrigen Energiebedarf mit präziser Lichtlenkung. Das verbessert auch die

Energieeffizienz der Region und kommt dem Konzept einer sicheren städtischen Umgebung entgegen. Das überzeugte auch die Lokalbehörden in Čepin (Ovčara).

Für die hohen Decken des Lager- und Verpackungsbetriebs fiel die Auswahl auf die LED-Hallenleuchte [CRAFT](#) der Schwesternmarke [Zumtobel](#). Sie eignet sich mit ihrer optimalen Lichtausbeute, -verteilung sowie Schutzart und Effizienz optimal für den Einsatz in Hochregallagern. Zudem ist die Zumtobel Leuchte [CLEAN](#) in verschiedenen Reinräumen montiert, da sie alle unterschiedlich erforderlichen ISO-Klasse erreicht.

Information

Die Pressemitteilung und hochauflösendes Bildmaterial ist zum Download verfügbar unter: <http://www.thornlighting.com/en/about-us/press>

Abbildungen:



Abbildung 1: Die ForceLED-Reihe von Thorn erfüllt mit robustem Design und ihrer Materialspezifikation die relevanten Standards für die Lebensmittelindustrie.



Abbildung 2: Dank neuester LED-Technologie stellt die Thorn ForceLED im Lagerbereich eine hervorragende Energieeffizienz und größere Wartungsintervalle sicher.



Abbildung 3: ForceLED kann eine hohe IP-Schutzklasse mit geringem Energiebedarf und niedrigen Wartungskosten verbinden und lässt sich flexibel in den verschiedenen Bereichen der Dobro-Betriebe einsetzen.



Abbildung 4: Die CRAFT LED-Hallenspiegelleuchte von Zumtobel bietet perfekte Beleuchtung für den Verpackungsbereich.



Abbildung 5: Zumtobel CLEAN-Leuchten wurden in den Reinräumen montiert, um die erforderliche ISO-Klasse zu erreichen.

Über Thorn

Thorn Lighting ist ein renommierter, globaler Hersteller von Innen- und Außenleuchten mit integrierter Steuerung. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Menschen weltweit Zugang zu großartigem Licht zu geben. Unsere leistungsstarken Beleuchtungslösungen sind in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen im Einsatz, wie z. B. im Sport, bei der Straßen-, Tunnel-, Stadtbildbeleuchtung, im Büro, in der Bildung und in der Industrie.

Seit der Firmengründung im Jahr 1928 konnten wir bei Thorn eine langjährige Erfahrung als Anbieter von Beleuchtungslösungen aufbauen. Unsere Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen ermöglichen es uns, sich aktiv für die richtigen Beleuchtungsnormen einzusetzen und modernste Beleuchtungstechnologie mit unseren Fachkenntnissen auf dem Gebiet der Leuchtenentwicklung zu kombinieren. Dabei konzentrieren wir uns unter Einsatz der neuesten Lichtsteuerungstechnologien besonders auf digital integrierte und nachhaltige Lösungen. Wir wollen über die Anforderungen der Kunden weltweit hinausgehen und uns als bewährter, verlässlicher, professioneller und langfristiger Partner für kosteneffiziente Beleuchtung etablieren.

Wir bieten Energieeinsparung ohne Einbußen in Bezug auf Leistung, Effizienz und Komfort. Im Mittelpunkt unseres Handelns steht eine Beleuchtungslösung mit der perfekten Kombination aus Ästhetik, lichttechnischer Leistung und Energieverbrauch. Unsere Beleuchtungslösungen sind einfach zu spezifizieren, zu installieren und zu warten. Thorn ist eine Marke der Zumtobel Group.

Weitere Informationen finden Sie auf www.thornlighting.de

Pressekontakt:

Donna Dederding
Brand Communications Manager Thorn
T +44 (0) 7817 54 28 83
donna.dederding@zumtobelgroup.com